

加工工場直販 アルミブレットボード



>使用用途

光学系実験用ブレットボード・精密機器用ベースプレート・組立/検査用治具プレート・薄物機械加工用ベース・軟質/軽量物ワーク用の定盤…

>高精度・高品質・ローコスト

圧延後面削したサーフェス仕上げ、又は精密圧延によりシビアな板厚精度有し、上下面粗さ、平面度も高いレベルを実現した高品質材料を採用しております。

100%社内設備（高精度マシニングセンター）にて切削加工しております。

>特注品大歓迎

お客様のご希望通り設計・製作致します。又、追加工・OEM生産等承ります。

基本仕様 75・52・12 シリーズ共、下記仕様が標準となっております。

表面処理	: 黒アルマイト
ねじ呼び	: メートル並目ネジ M6×P1.0 貫通
穴ピッチ	: 25mm (±0.025mm) エッジマージン穴中心より 12.5mm
サイズ	: 価格表参照 (規格外サイズも製作可能です。お問い合わせください)

75シリーズ S55Cとほぼ同等の硬度・強度を持つ7075材採用。

材質	: アルミH4000 A7000系 表面サーフェス仕上げ
板厚	: 15mm (-0~+0.2)
平面度	: 0.75mm/M以下 (1000mm角以内)

52シリーズ 高精度・高品質 圧延仕上げアルミプレートを採用。

材質	: アルミH4000 A5052 表面圧延仕上げ
板厚	: 16mm (±0.08)
平面度	: 0.4mm/M以下 (1000mm角以内)

12シリーズ ローコスト・高品質 圧延仕上げアルミプレートを採用。

材質	: アルミH4000 A5052 表面圧延仕上げ
板厚	: 12mm (±0.05)
平面度	: 0.4mm/M以下 (1000mm角以内)

特注品 使用目的に合わせてご希望の仕様で製作致します。(別途御見積り致します)

ねじ呼び	: メートル並目ネジ M2~M16 任意選択可
板厚	: 8mm~50mm 任意設定可
表面処理	: アルマイト各色・硬質アルマイト・タフラム等

※その他、取付穴等の追加工・C面取り等承ります。お問い合わせください。

☆ 御見積依頼・お問い合わせ先 ☆

NARAHARA 株式会社 **ナラハラオートテクニカル**

〒193-0803 東京都八王子市檜原町 594

TEL 042-625-6711 (代) FAX 042-625-6864

<http://www.narahara-at.jp>

E-mail : info@narahara-at.jp 担当/内野 (うちの)

2007.6